

EcoFlex™ Echo

Capturez l'essence même du son



Mohawk Group



EcoFlex™ Echo

De bonnes conditions acoustiques ont un impact positif sur notre santé et notre bien-être.

Soucieuse de répondre aux besoins actuels, Mohawk Group présente un nouvel envers acoustique pour dalle de moquette. Outre notre solution d'envers déjà éprouvée EcoFlex™ Statera, EcoFlex™ **Echo complète la gamme en offrant une performance acoustique améliorée et un niveau de confort à la marche accru.**

Cet envers est disponible sur toutes nos collections de dalles de moquette pour les commandes de 200 m² ou plus.

Reconnaître le pouvoir de l'acoustique

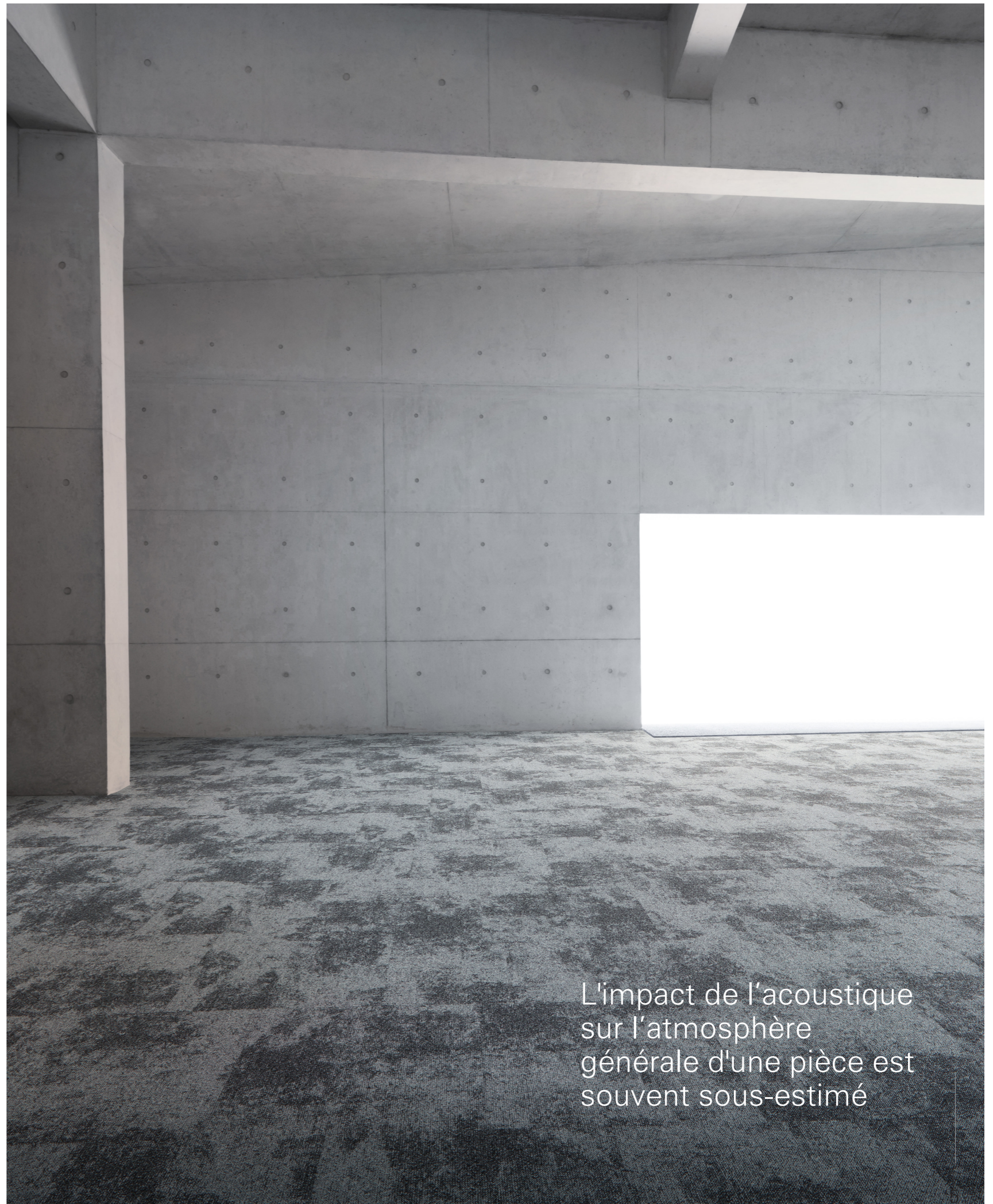
Plusieurs éléments doivent être pris en considération lors de la conception d'un espace bien équilibré. Qu'il s'agisse du choix des couleurs, des éléments de décoration, de l'éclairage ou de l'utilisation des matériaux, chacun de ces aspects contribuera à l'atmosphère générale d'une pièce.

La question de l'acoustique est souvent sous-estimée, alors qu'une **bonne isolation phonique et une absorption acoustique optimale sont essentielles** pour créer un environnement de travail sain et productif.

C'est pourquoi, l'**insonorisation par le biais d'un revêtement de sol** est devenue populaire et nécessaire lors de l'aménagement intérieur de constructions modernes et de projets de rénovation.

Relever les défis actuels

Les matériaux durs, généralement utilisés en **architecture contemporaine** pour leur résistance et leur finition épurée, n'offrent manifestement pas les conditions idéales pour obtenir une bonne réduction du bruit. **Un revêtement de sol acoustique peut faire toute la différence.** Les dalles de moquette EcoFlex™ Echo sont dotées d'un envers acoustique qui réduit le niveau sonore et **améliore le confort.**

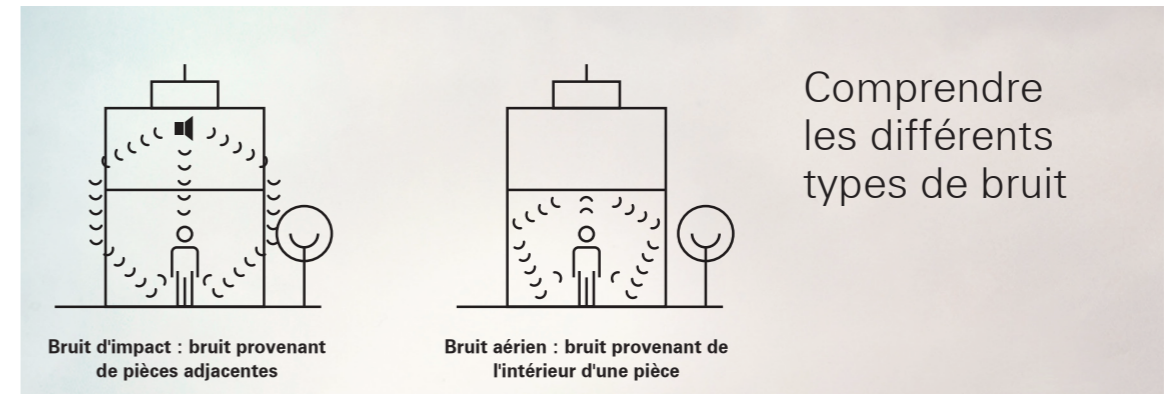
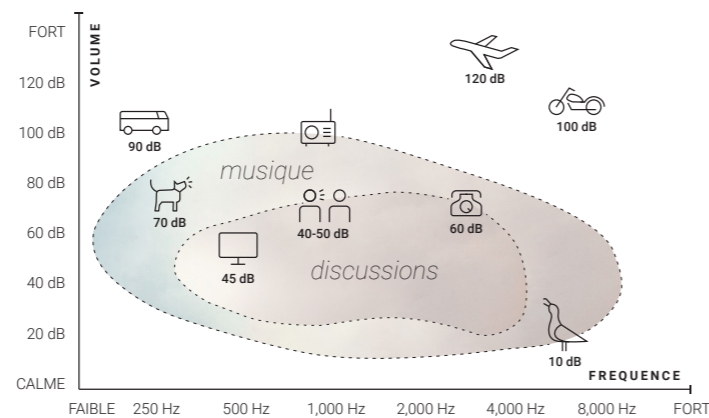


L'impact de l'acoustique sur l'atmosphère générale d'une pièce est souvent sous-estimé

Considérer le son sous toutes ses formes

Le son est un électron libre. Il peut provenir de n'importe où et n'importe quand. Lors de la recherche des matériaux adéquats pour un revêtement de sol, il est important de **comprendre comment se propage** le son et de le définir.

Le champ auditif humain dépend de l'intensité (dB) et de la fréquence (Hz) d'un son. Pour nos oreilles, 0 dB correspond au seuil d'audibilité, tandis que 140 dB est la limite absolue pour entendre confortablement et correspond au seuil de douleur. Concernant les fréquences, nous commençons à entendre à 20 Hz tandis qu'au-dessus de 20 000 Hz, ces fréquences sont hors de notre champ auditif.



Réduction optimale des bruits d'impact



Des matériaux pour envers soigneusement sélectionnés améliorent

la capacité de la moquette à **réduire le bruit d'impact**. Le bruit d'impact est une vibration structurelle qui se produit lorsqu'un objet en heurte un autre, comme par exemple, des pas sur un plancher. Il est produit généralement dans **les pièces adjacentes**, principalement les pièces situées au-dessus et en dessous.

L'isolation acoustique est exprimée par une **réduction pondérée** du bruit d'impact, connue sous le nom de ΔL_w .

Cette valeur vous indique dans quelle mesure le bruit provenant des pièces adjacentes peut être réduit par l'utilisation de matériaux acoustiques.

Capacité d'absorption

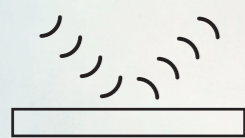


Un revêtement de sol permet **d'absorber, dans une pièce, les bruits**

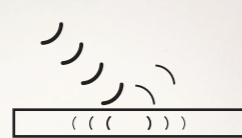
aériens résultant de la parole ou d'autres sources. En matière d'absorption acoustique, un **revêtement de sol souple** produira toujours de meilleurs résultats qu'un revêtement de sol dur. Mais, en choisissant un envers de moquette approprié, **les valeurs d'absorption peuvent être encore améliorées**.

Les propriétés d'absorption acoustique d'un matériau **sont mesurées sur 18 fréquences** entre 100 Hz et 5 000 Hz, ce qui donne 18 valeurs α_w différentes. La moyenne de ces valeurs est calculée : c'est le **coefficient d'absorption acoustique pondéré** ou α_w . Tandis qu'une valeur α_w de 0 indique une absence d'absorption sonore, une valeur α_w de 1 signifie que l'intégralité du son a été absorbé.

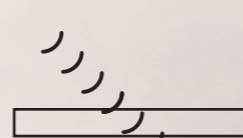
Que se passe-t-il lorsque un son rencontre une surface ?



Le son est réfléchi



Le son est absorbé



Le son traverse



... and beneath
your feet

* Enveloppez-vous de la douceur du son ... et de son confort sous vos pieds.

Un envers pour chaque projet

Chez Mohawk Group nous pensons que chacun a droit à une meilleure acoustique et à un confort d'utilisation. C'est pourquoi nous avons développé un envers supérieur qui tient compte de l'isolation acoustique, de l'absorption acoustique et du confort à la marche.

Lorsque des exigences techniques spécifiques en matière d'acoustique sont requises, EcoFlex™ Echo apporte la réponse adéquate.

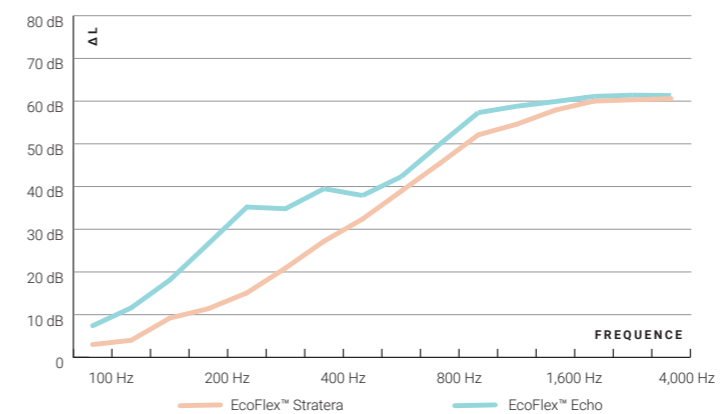
Les dalles de moquette EcoFlex™ Echo sont conçues pour durer et offrent de meilleures performances en matière de réduction de bruit d'impact et d'absorption acoustique.

Testés conformément à la norme EN1307, EcoFlex™ Echo garantit une qualité élevée en tous points, au niveau de la stabilité dimensionnelle, du comportement au feu et même jusqu'à ses parfaites finitions permettant une pose sans joint apparent.

Les dalles de moquette Mohawk Group standard avec envers bitume EcoFlex™ Statera sont également développées en tenant compte des propriétés acoustiques.

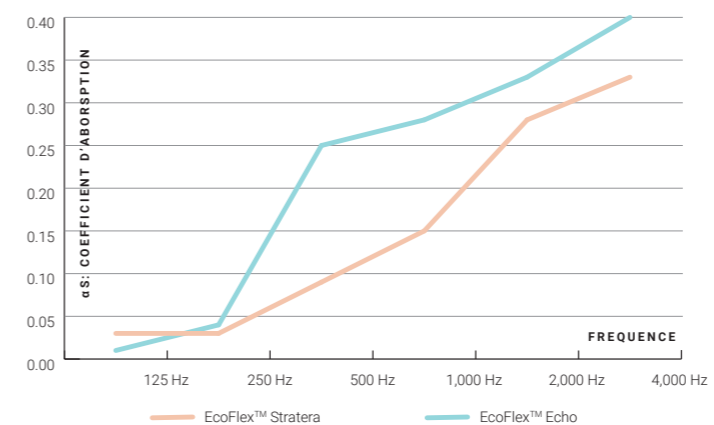
Elles offrent une solution de qualité pour les projets ne demandant pas d'atteindre des valeurs spécifiques.

Isolation acoustique aux bruits d'impact avec Shared Path (ΔL)



EcoFlex™ Echo réduit jusqu'à 25 % les bruits d'impact par rapport à un envers standard

Absorption acoustique avec Shared Path (α_s)



EcoFlex™ Echo améliore les valeurs d'absorption acoustique jusqu'à 100 % par rapport à un envers standard



Aller au-delà de l'acoustique

Composé pour un confort accru

Nous nous engageons en permanence à garantir la qualité à long terme de nos produits, en cherchant constamment à développer des revêtements de sol soucieux de notre futur et en offrant à nos clients un confort durable.

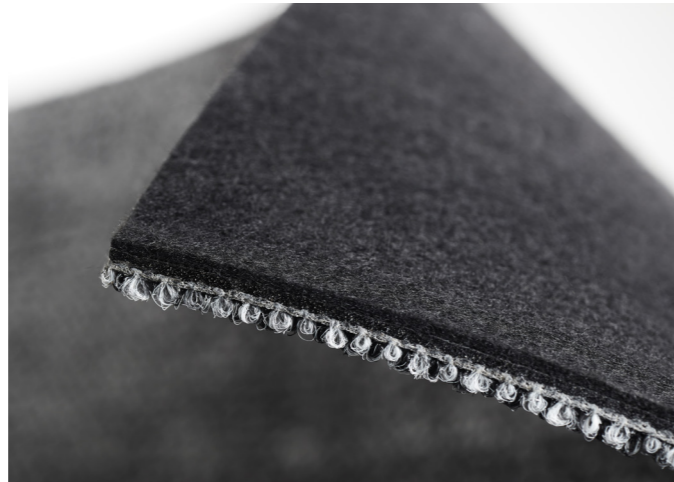
Le choix judicieux des matériaux assure également un **plus grand confort à la marche** et prévient la fatigue musculaire.

Revêtement de sol écologique

Fabriquer des produits plus durables fait partie intégrante de notre processus d'innovation et de conception.

Les performances acoustiques améliorées d'EcoFlex™ Echo sont obtenues grâce à une **couche supplémentaire de feutre en polyester recyclé à 94 %**.

L'amélioration des performances et du confort à la marche est obtenue grâce à une couche de feutre en polyester recyclé à 94 %.



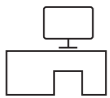
EcoFlex™ Echo





Une solution acoustique adaptée aux différentes applications

Les attentes en matière d'isolation et d'absorption acoustiques sont liées à l'utilisation de chaque espace.



Dans les bureaux, en particulier les **open-spaces**, la réduction du bruit est cruciale pour la **concentration** et la **productivité**. En minimisant les bruits excessifs, les employés peuvent plus facilement se concentrer, travailler efficacement et trouver être créatifs.



Le secteur de l'**hôtellerie** et de la **restauration** est de plus en plus confronté à des exigences acoustiques. En particulier dans les hôtels et les restaurants gastronomiques, où le calme est synonyme de luxe, les revêtements de sol acoustiques performants comme EcoFlex™ Echo offrent un intérêt inestimable.



Les environnements éducatifs doivent trouver un équilibre entre la nécessité d'absorber le bruit de fond et la capacité des enseignants et des élèves d'être entendus clairement.



Dans d'autres domaines, tels que les **soins de santé**, la tranquillité et le calme sont la norme absolue. Les patients sont généralement **plus sensibles** aux bruits indésirables.



Dans les bureaux, il est essentiel de trouver l'équilibre entre les bruits perturbateurs et le silence troublant

EcoFlex™ Statera versus EcoFlex™ Echo :

Comparaison des valeurs aw et dB

ECOFLEX™ STATERA ↔ ECOFLEX™ ECHO

ART INTERVENTION

Creative Spark	0,15 aw ↔ 0,30 aw
Expansion Point	0,15 aw ↔ 0,25 aw

RUDIMENTS

Basalt	0,15 aw ↔ 0,25 aw
Jute	0,15 aw ↔ 0,25 aw
Teak	0,15 aw ↔ 0,25 aw
Clay	0,15 aw ↔ 0,25 aw
Clay Create	0,15 aw ↔ 0,25 aw

CONTOUR

View	0,15 aw ↔ 0,25 aw
Perspective	0,15 aw ↔ 0,25 aw

BALANCED HUES

Balanced Hues	0,20 aw ↔ 0,25 aw
---------------	-------------------

IMPERFECTION

Grit	N/A ↔ 0,25 aw
Bruut	N/A ↔ 0,30 aw
Rupture	N/A ↔ 0,30 aw

ECOFLEX™ STATERA ↔ ECOFLEX™ ECHO

ART INTERVENTION

Creative Spark	32 dB ↔ 35 dB
Expansion Point	27 dB ↔ 33 dB

RUDIMENTS

Basalt	28dB ↔ 32dB
Jute	28dB ↔ 32dB
Teak	28dB ↔ 32dB
Clay	28dB ↔ 31dB
Clay Create	28dB ↔ 31dB

CONTOUR

View	25dB ↔ 28 dB
Perspective	25dB ↔ 28 dB

BALANCED HUES

Balanced Hues	28dB ↔ 33 dB
---------------	--------------

IMPERFECTION

Grit	N/A ↔ 29 dB
Bruut	N/A ↔ 31 dB
Rupture	N/A ↔ 30 dB

Les fiches techniques complètes
sont disponibles sur mohawkgroup.eu :
scannez le code QR



 Mohawk Group

www.mohawkgroup.eu

